

ДАТЧИК УЛЬТРАЗВУКОВОЙ МЕСТОПОЛОЖЕНИЯ КРОМКИ С ФУНКЦИЕЙ КОНТРОЛЯ **ELR-233**



ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Датчик предназначен для определения положения кромки любого материала - прозрачного, непрозрачного, с металлизацией или без, при перемотке или резке. Кроме пропорционального аналогового выхода, у датчика есть и два дополнительных дискретных выхода, которые подают сигнал, если кромка материала выходит за пределы центральной одно-миллиметровой зоны. Этими выходами напрямую можно управлять двигателем выравнивания кромки, и таким образом поддерживать ровность намотки. Предусмотрен и специальный «оконный» режим работы аналогового выхода, при котором выходной сигнал принимает нулевое значение по середине рабочей области, а при смещении кромки выходной сигнал растет экспоненциально, для работы с частотными преобразователями и фазовыми управлениями (для двигателя выравнивания).

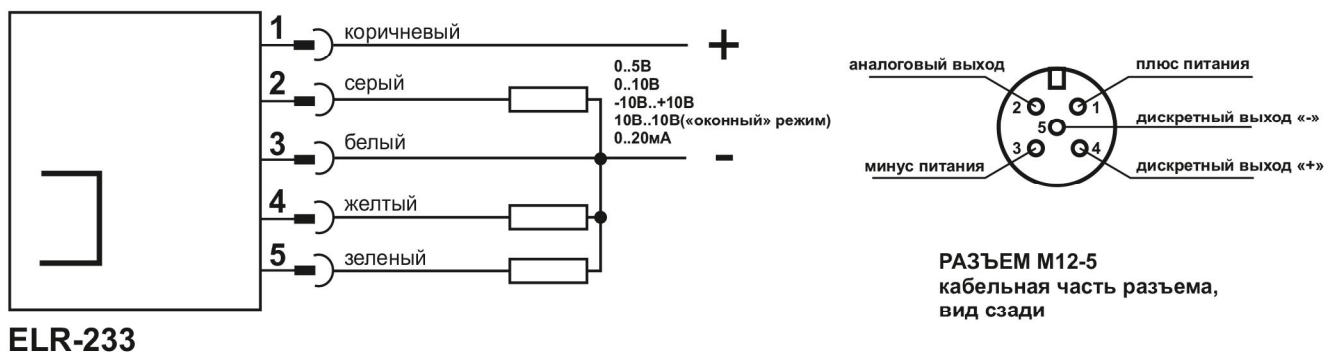
Удобная светодиодная индикация указывает положение кромки в середине рабочей области с разрешением 1мм.

У датчика есть защита от неправильного подключения питания и от перегрузки выходов.

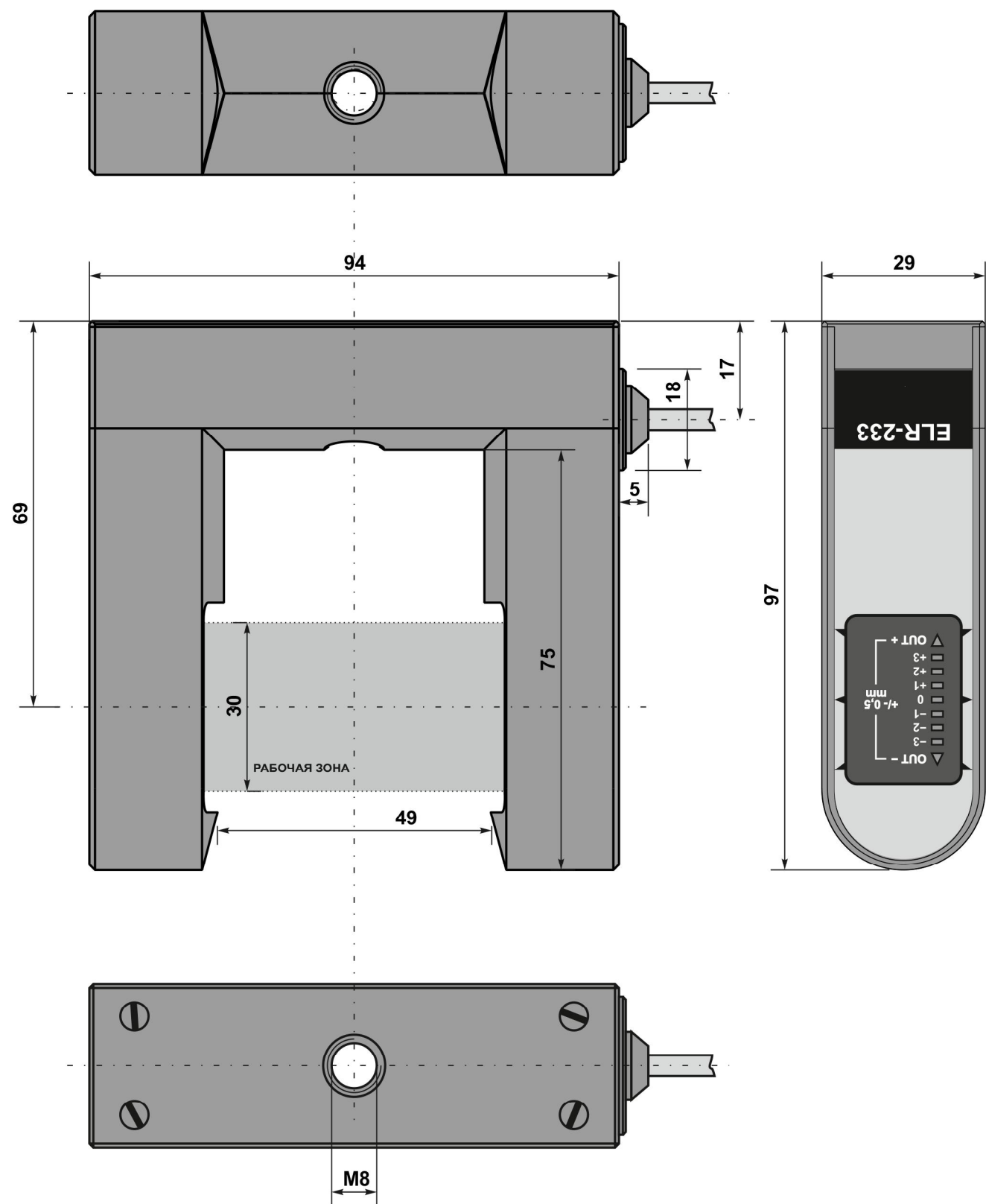
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Напряжение питания	10..30V, постоянное
Пульсации напряжения питания	до 10%
Разрешающая способность	до 0,01мм
Время реакции выходов	5 мс
Максимальный ток выхода	
аналоговый выход	20 мА
дискретные выходы	100 мА
Ширина рабочей области	30 мм
Рабочая температура	-10С...+55С
Степень защиты	IP65
Индикация	
аналогового выхода	7 красных светодиодов: +3 мм, +2 мм, +1 мм, 0 мм, -1 мм, -2 мм, -3 мм
дискретных выходов	2 красных светодиода «стрелка», по одному для каждого выхода
Тип выходов	
аналогового выхода	с заземленной нагрузкой
дискретных выходов	PNP
Режимы аналогового выхода	0..5В/0..10В/-10В..10В/10В..10В(оконный)/
(нужный указывать при заявке)	0..20мА
Электрическое присоединение	разъем M12-5/кабель 2м
Материал корпуса	ABS

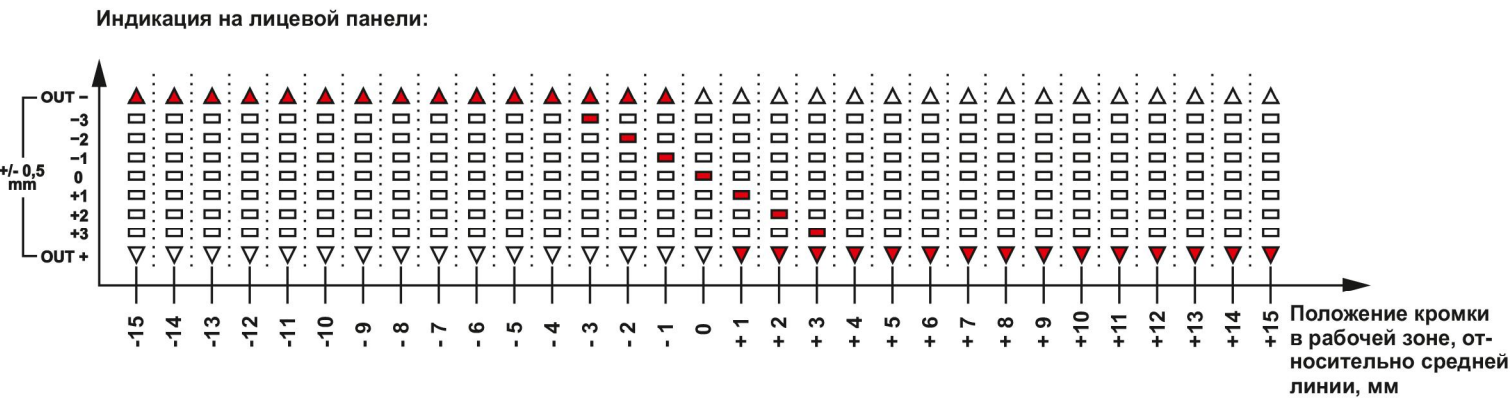
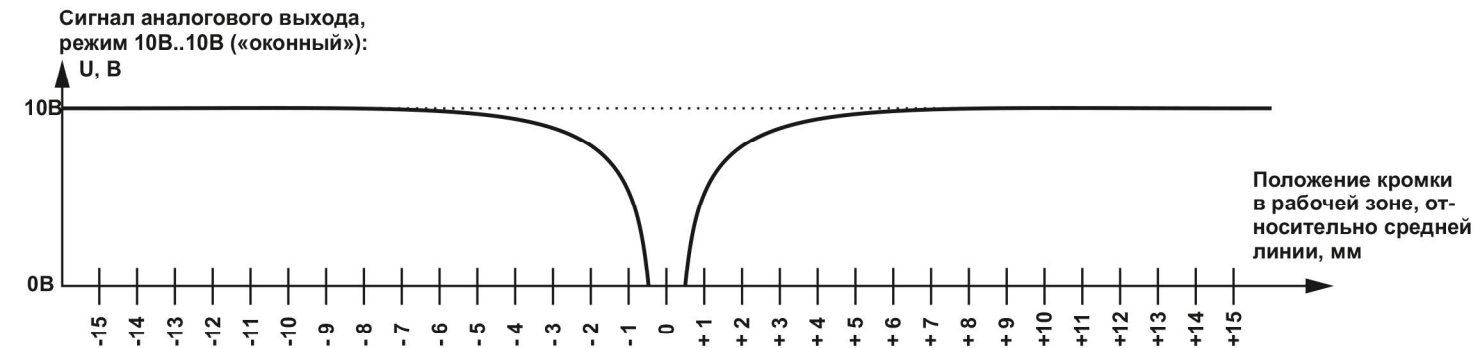
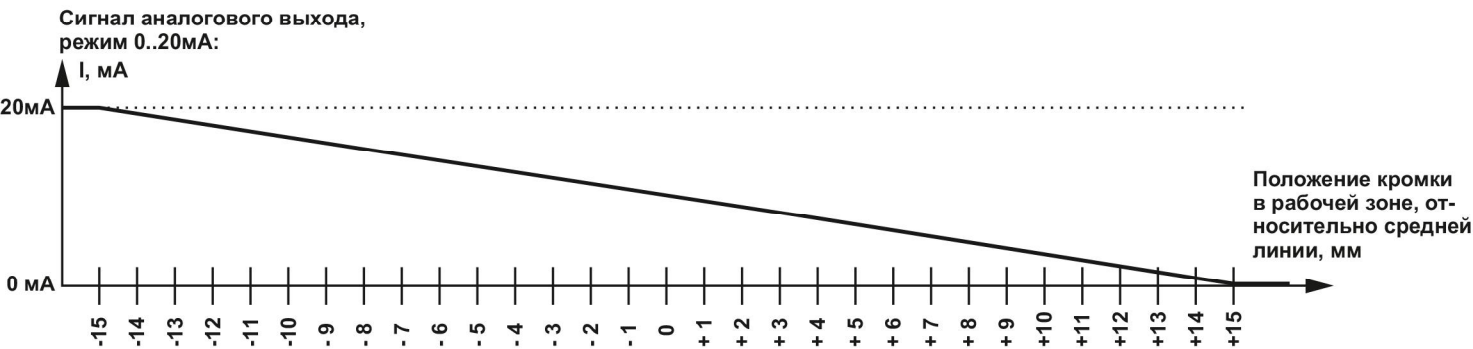
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



РЕАКЦИЯ ВЫХОДОВ(ПРОДОЛЖЕНИЕ)



РЕАКЦИЯ ВЫХОДОВ

